

GUIA DE PRODUCTOS

UNIVERSAL[®]
LASER SYSTEMS



Creando oportunidades con la tecnología de procesamiento
de Material digital por láser



Distribuidor Autorizado en México y Latinoamérica



	VLS2.30	VLS3.50	VLS3.60	VLS4.60	VLS6.60	PLS4.75	PLS6.75
Área de Procesado	406 x 305 mm (16" x 12")	610 x 305 mm (24" x 12")	610 x 305 mm (24" x 12")	610 x 457 mm (24" x 18")	813 x 457 mm (32" x 18")	610 x 457 mm (24" x 18")	813 x 457 mm (32" x 18")
Tamaño Máximo de Pieza	476 x 370 x 102 mm	679 x 370 x 102 mm	737 x 432 x 229 mm	737 x 584 x 229 mm	940 x 584 x 229 mm	737 x 584 x 229 mm	940 x 584 x 229 mm
Dimensiones	661 x 356 x 635 mm	864 x 356 x 635 mm	914 x 965 x 762 mm	914 x 991 x 914 mm	1118 x 991 x 914 mm	914 x 991 x 914 mm	1118 x 991 x 914 mm
Lentes de Afoque Disponibles	1.5" 2.0" (standard)		1.5", 2.0" (standard), 2.5", 4.0"				
Compatibilidad Sistema Operativo	Requiere de una PC dedicada para operar. Compatible con todos los sistemas Windows OS, 7.0 y superiores						
Conexión a PC	USB 2.0 or 3.0						
Opciones de Láseres	10, 25, 30 Watts	10, 25, 30, 40, 50 Watts	10, 25, 30, 40, 50, 60 Watts			10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Watts	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Watts
Peso Aproximado	32 kg	43 kg	107 kg	122 kg	147 kg	122 kg	147 kg
Requerimientos de Potencia	110V/10A; 220V-240V/5A						
Conexión al Extractor	Un puerto de 76 mm (3") 150 CFM @ 6" Presión Estática (255 m3/hr a 1.5 kPa)	Un puerto de 76 mm (3") 250 CFM @ 6" Presión Estática (425 m3/hr a 1.5 kPa)	Un puerto de 102 mm (4") 250 CFM @ 6" Presión Estática (425 m3/hr a 1.5 kPa)		Dos puertos de 102 mm (4") 500 CFM @ 6" Presión Estática (850 m3/hr a 1.5 kPa)	Un puerto de 102 mm (4") 250 CFM @ 6" Presión Estática (425 m3/hr a 1.5 kPa)	Dos puertos de 102 mm (4") 500 CFM @ 6" Presión Estática (850 m3/hr a 1.5 kPa)

Lista de Opciones

AIRE ASISTIDO CON PROTECCIÓN DE ÓPTICOS

El aire comprimido se dirige a la superficie del material para mejorar los resultados de corte, grabado y marcado. El flujo de aire puede ser controlado por computadora o manualmente. La opción amplía la vida útil de la óptica del sistema láser protegiéndola del humo y la suciedad.

INTERFASE DE AUTOMATIZACIÓN

Una opción que permite la conexión a un dispositivo de automatización, como una computadora o PLC. Permite que el sistema láser se integre en una celda de fabricación automatizada.

COLLIMATOR

También conocido como un expansor de luz, esta opción expande y concentra la luz para minimizar la divergencia. Proporciona un punto focal invariable en todo el campo de grabado para un procesamiento de material más consistente. El resultado es un procesamiento de material más consistente. Se requiere para Óptica de enfoque de densidad de alta potencia.

CARRO EXTRACTOR DE AIRE

CONTROLADO POR COMPUTADORA*

Este dispositivo de filtración elimina el humo y partículas cuando no es posible la ventilación externa. El carro se controla a través de un puerto USB y se enciende y apaga automáticamente al procesar una aplicación.

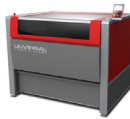
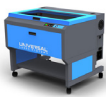
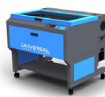
UNIDAD DE AIRE COMPRIMIDO

CONTROLADO POR COMPUTADORA

Esta unidad proporciona una fuente limpia, libre de aceite de aire comprimido de calidad óptica para su uso en aplicaciones de procesamiento de material de láser asistido por aire. También suministra aire para protección óptica.

CABEZAL DUAL*

Este accesorio agrega un segundo carro al sistema de movimiento. Este accesorio puede grabar o cortar simultáneamente dos copias de una imagen o patrón, aumentando la productividad para imágenes repetitivas o patrones de corte.

**PLS6.150D****PLS150D
Super Speed****PLS6MW****ILS9.75****ILS12.75****XLS10.150D****XLS10MWH**

813 x 457 mm (32" x 18")	813 x 457 mm (32" x 18")	813 x 457 mm (32" x 18")	914 x 610 mm (36" x 24")	1219 x 610 mm (48" x 24")	1016 x 610 mm (40" x 24")
940 x 584 x 229 mm	940 x 584 x 229 mm	940 x 584 x 229 mm	1029 x 762 x 305 mm	1334 x 762 x 305 mm	1550 x 838 x 305 mm
1118 x 991 x 914 mm	1118 x 991 x 914 mm	1118 x 991 x 914 mm	1448 x 1118 x 1168 mm	1753 x 1118 x 1168 mm	1758 x 1550 x 1410 mm
1.5", 2.0" (standard), 2.5", 4.0"		2.0" MW 4.0" MW (standard) HPDFO MW	2.0" (standard), 3.0"		2.0" o 3.0"
Requiere de una PC dedicada para operar. Compatible con todos los sistemas Windows OS, 7.0 y superiores					
USB 2.0 or 3.0					
10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Watts Equipado para láseres duales para una potencia máxima de 150 watts.	1.06µ (Fibra) - 40 y 50 Watts 10.6µ -10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Watts 9.3µ -30 y 50 Watts	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Watts. Equipado para láseres duales para una potencia máxima de 150 watts.	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Watts. Equipado para láseres duales - 150 watts	(1) Láser de Fibra y hasta (2) Láseres CO ₂ CO ₂ (10.6µ) 10 a 150W; CO ₂ (9.3µ): 30, 50W; Fibra (1.06µ): 40, 50W	
156 kg	147 kg	4181 kg	195 kg	386 Kg	
220V-240V/15A	110V/10A; 220V-240V/5A	220V-240V/10A (1 láser) 220-240V/16A (2 láseres)		220V-240V/30A	
Dos puertos de 102 mm (4") 500 CFM @ 6" Presión Estática (850 m3/hr a 1.5 kPa)		Dos puertos de 102 mm (4") 700 CFM @ 6" Presión Estática (1190 m3/hr a 1.5 kPa)	Dos puertos de 102 mm (4") 1000 CFM @ 6" Presión Estática (1700 m3/hr a 1.5 kPa)	Un puerto de 152 mm (6") 700 CFM @ 6" Presión Estática (1190 m3/hr a 1.5kPa)	

MESA DE CORTE TIPO PANAL

La mesa de corte proporciona una superficie para cortar con sujeción ligera al vacío y una mínima reflexión. Está diseñada para maximizar el flujo de aire a través de la pieza de trabajo durante el corte láser y reducir el riesgo de daños a la superficie inferior del material.

EJE ROTATORIO

Este accesorio mejora la facilidad de corte, grabado o marcado en elementos cilíndricos. Diseñado para sujetar y rotar objetos cilíndricos y cónicos 360 grados para el procesamiento láser.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN EN CABEZAL*

Se adjunta al cabezal y proporciona un flujo de escape localizado en las proximidades del área de procesamiento láser. Está diseñado para proporcionar un flujo de escape local en las proximidades del área de procesamiento láser.

EXTRACTOR DE AIRE UAC 4000*

Un filtro de aire de tres etapas que consta de un filtro previo, filtro HEPA y filtros de doble carbón para

el procesamiento del material láser. El filtro de aire (pendiente de patente) con sensores permite que las etapas de carbono se consuman de forma más completa, manteniendo la calidad del aire y asegurando un entorno seguro.

MESA DE PINES UNIVERSAL

Este accesorio reduce ciertas marcas de quemaduras y otros defectos al cortar acrílico, madera u otros materiales sensibles. Disminuye la cantidad de energía del láser reflejada en el material al elevar el material utilizando pasadores de aluminio con recubrimiento especial.

CAMARA PARA REGISTRO UNIVERSAL (UCR)

Una cámara está montada dentro del sistema láser para mejorar la precisión de corte en materiales impresos. El software localiza las marcas de registro y ajusta la ruta de corte predefinida para adaptarse al material. El material se coloca cerca de la posición correcta en el sistema láser, y el UCR ajusta automáticamente la ruta de corte para adaptarse a la ubicación del material.

*Las opciones de compatibilidad puede variar basados en la opción de equipo láser.

Características Únicas de Universal

Empresa dedicada al avance de los sistemas láser, la tecnología patentada de Universal mejora la experiencia del usuario y hace que el procesamiento del material sea más efectivo y productivo. Las siguientes características son algunas de las innovaciones únicas que ofrece Universal Laser Systems.

SOFTWARE DE CONTROL, MANEJO Y USO

Universal proporciona el software más avanzado, potente y flexible del mundo para sistemas de procesamiento de materiales láser. Los sistemas láser incluyen un controlador de impresión basado en materiales que le ofrecen la opción de control automático o manual de la potencia, velocidad, pulsos por pulgada y otras configuraciones del sistema. Además, Universal proporciona una base de datos integral de materiales con una amplia gama de categorías e incluso materiales por nombre de marca, nombre de producto y número de parte. Esto le da al usuario control total sobre el sistema de procesamiento láser.

LASERS INTERCAMBIABLES

Los láseres de CO₂ de 10.6μ están disponibles para sistemas láser, ya sea en configuración láser simple o múltiple. Los láseres en el sistema se pueden controlar individual o simultáneamente, entregando rápidamente un amplio rango de potencia de 10 a 150 vatios. También están disponibles los láser de fibra de 9.3μ CO₂ y 1.06μ. Cada fuente de láser está prealineada de fábrica para una fácil integración en la plataforma láser de Universal en función de la longitud de onda y la potencia.

CONFIGURACIÓN DE LÁSER DUAL*

Un sistema de láser dual combina los rayos de dos láseres en una sola viga. Esto maximiza el poder de corte, grabado y marcado. Usando una tecnología patentada, la configuración del sistema elimina los efectos de polarización y ofrece una calidad de haz superior a la de un solo láser.

TECNOLOGÍA MULTI-WAVELENGTH*

La tecnología Multi-wavelength de Universal está diseñada para admitir tres tipos diferentes de longitudes de onda para procesar el espectro de materiales más amplio posible: 10.6μ, 9.3μ y 1.06μ.

SUPERSPEED™*

La opción SuperSpeed requiere de láseres duales. La óptica que combina el haz de luz crea dos rayos láser paralelos que se compensan ligeramente entre sí. Cada haz de luz se controla de forma independiente para producir dos líneas de escaneo de trama simultáneamente. En el modo vectorial, los dos haces de luz se combinan automáticamente para proporcionar una mayor potencia de corte.

HPDFO™ (HIGH POWER DENSITY FOCUSING OPTICS)

La opción HPDFO ofrece el tamaño de punto láser más pequeño disponible para láseres de fibra y CO₂. Esto permite un marcado y grabado muy detallado y también es viable para cortar en sistemas de CO₂. El tamaño de punto pequeño concentra el rayo láser para permitir que un proceso de láser de CO₂ marque directamente en acero, acero inoxidable y titanio sin la necesidad de un compuesto de marcado para metal.

PASS THROUGH*

Cuando se utilizan junto con un entorno de trabajo aprobado, las plataformas de sistemas láser ILS y XLS de gran formato de Universal se pueden configurar para procesar materiales de longitud ilimitada en total conformidad con las normas de seguridad láser de Clase IV.

1-TOUCH LASER PHOTO™

1-Touch Laser Photo es una aplicación de software exclusiva que optimiza cualquier fotografía para grabar con láser en un material. El software aplica filtros especiales a la imagen y ajusta el contraste y la definición de forma adecuada para el material que se procesa. Usar el software es tan simple como seleccionar el

Más Información en - www.signosrotulacion.com.mx



MEXICO

Calle 8 N0.215
Granjas San Antonio
Mexico, CDMX 09070
Tel: + 52 55 5584-6444
Tel: + 52 55 5670-0817
signos@signosrotulacion.com.mx



©2014 Universal Systems, Inc. All Rights Reserved. The Universal Laser Systems logo and name are registered trademarks, Rapid Reconfiguration, 1-Touch Laser Photo, SuperSpeed, HPDFO, and DLMP, are trademarks of Universal Laser Systems, Inc. All other company and product names are trademarks or registered trademarks of their respective companies.